

NUOVA SEGATRICE A NASTRO AD ALTO RENDIMENTO SUPER TRAD 301 SO PLUS SEMI-AUTOMATICA IDRAULICA

La segatrice, nella versione SO DIGIT PLUS, permette di effettuare un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore tramite un sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco regolabile in base alla tipologia del materiale da tagliare.

Velocità della lama infinitamente variabile tramite INVERTER - da 20 a 105 m/min

Controllo TOUCH SCREEN con conta pezzi, ore di lavoro (conteggio parziale e totale) e auto-diagnosi.

Commutatore per passaggio alla modalità di taglio MANUALE.

Pannello di comandi centralizzato in posizione frontale comprendente sistema di allarme luminoso.

Automazione controllata da relè di sicurezza.

Pompa idraulica ad alta efficienza e basso consumo energetico.

Ampio plateau (piano di lavoro rotondo) per permettere la rotazione dell'arco: questo sistema evita che la lama tagli il piano di lavoro come nel caso delle segatrici tradizionali.

Morsa massiccia in ghisa con volantino e leva a bloccaggio rapido, dotata di una pratica manetta per lo spostamento rapido montata su una rotaia per permetterne lo spostamento laterale.

Impugnatura con pulsantino per l'avvicinamento rapido della lama al materiale da tagliare.

Microinterruttore fine corsa.

Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra

Tensione della lama mediante volantino e trasduttore analogico di pressione con visualizzazione sul display.

Arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama.

Spazzola di pulizia della lama

CICLO DI TAGLIO SEMI-AUTOMATICO

Selezione della velocità di taglio. Start ciclo dal pannello di comando o da pedale. Regolazione della velocità di discesa dell'arco tramite regolatore idraulico. Bloccaggio automatico del materiale in morsa ed esecuzione del taglio.

Risalita automatica dell'arco alla posizione di partenza e apertura della morsa.

CICLO DI TAGLIO MANUALE

Bloccaggio del materiale da tagliare. Avvicinamento rapido dell'arco al materiale, selezione della velocità di rotazione della lama e start con pulsante ad azione mantenuta. Discesa manuale dell'arco fino al completamento del taglio.

Risalita manuale dell'arco alla posizione di partenza e aperture della morsa.

CARATTERISTICHE

Arco, morsa e plateau in fusione di ghisa

Banco e piedistallo in lamiera d'acciaio

Guida-lama di precisione con placchette in carburo di tungsteno e rullini regolabili

Riduttore ad ingranaggi in bagno d'olio

DOTAZIONI

Asta fermo barra con scala millimetrata

Staffa supporto materiale

Lama nastro Bi-Metal M42 2750x27x0,9mm

Chiavi di servizio

Certificato di Conformità CE e Manuale d'uso e manutenzione

OPTIONAL

Rulliera lato carico

Rulliera lato scarico con fermo barra e scala millimetrata

Nebulizzatore pneumatico per lubricazione della lama

Pedale inizio ciclo

				
	160	255	200	110
	160	250	190	110
	190x100	300x220	190x170	110x130
	kW	mt/min		
2750 x 27 x 0,9	2,2	20-105	305 mm	490 Kg
				A= 1750 mm B= 900 mm H= 1950 mm
OPTIONALS				

